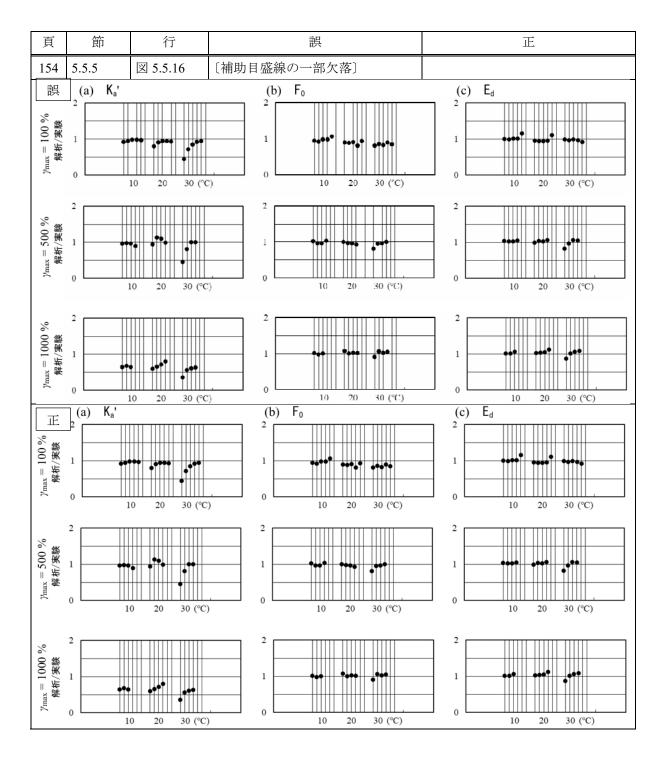
パッシブ制振構造設計・施工マニュアル 第4版 正誤表

: Rev.1 追加 2024/07/05 : Rev.2 追加 2025/10/28

頁	節	行		正		
49	3.7.2	24 行目	減衰定数 h _d	減衰係数 Cd		
52	3.7.4	15 行目	(1), (2), (3), (3), (4), (5)	(1), (2), (3), (4), (5), (6)		
52	3.7.4	16 行目	式(3.7)	式(3.7.7)		
70	4.4	6 行目	4.4.1 他質点系へのダンパー…	4.4.1 多質点系へのダンパー		
70	4.4.1	10 行目	多質点の設計	多質点系の設計		
73	4.5.1	8 行目	多質点の設計	多質点系の設計		
74	4.5.1	1行目	$\sum K'_{di}/\sum K_{fi}=K'_{d}/K_{fi}$	$\sum K'_{di}/\sum K_{fi}=K'_{d}/K_{f}$		
76	4.6.1	6 行目	設計手順	多質点系へのダンパーの分配		
76	4.6.1	16 行目	他質点系の	多質点系の		
79	4.7.1	下から3行目	等価支持材材	等価支持材		
80	4.7.1	下から3行目	大した	対して		
81	4.7.3	下から3行目	制限軸力荷重	軸力制限荷重		
85	4.8.2	10 行目	h_{bi}	h_i		
		6行目	5.3.2 節	5.3.3 節		
121	5.3	8 行目	5.3.3 節	5.3.4 節		
		9 行目	5.3.4 節	5.3.5 節		
126	5.3.3	図 5.3.8	[横軸の温度表記が欠落]			
誤		(a) G'	(b) h _d	(c) E _d		
γ _{max} = 100 % 解析/実験	1.5 1 0.5 0					
正		(a) G'	(b) h _d	(c) E _d		
·= 10(析/実	1.5	10 20 30	40 (°C) 0 10 20 30 40 (°C)	0 10 20 30 40 (°C)		
			(静的)弾塑性バイリニア要素	①(静的)弾塑性バイリニア要素		
128	5.3.4	図 5.3.9(a)	(動的)弾性要素と粘性要素の直列	②(動的)弾性要素と粘性要素の		
	- '	()	結合(Maxwell)体	直列結合(Maxwell)体		
			(動的)粘性要素	③(動的)粘性要素		

頁	節	行	誤	正
			(静的)弾塑性 Menegotto-Pinto 要素	①(静的)弹塑性 Menegotto-Pinto 要素
120	5 2 4	₩ 5 2 0(1-)	(動的)弾性要素と非線形粘性要素	②(動的)弾性要素と非線形粘性要
128	5.3.4	図 5.3.9(b)	の直列結合(非線形 Maxwell 体)	素の直列結合(非線形 Maxwell 体)
			(動的)線形粘弾性要素	③(動的)線形粘弹性要素
			(動的)非線形粘性要素	④(動的)非線形粘性要素
149	5.5.4	図 5.5.9	[補助目盛線の一部欠落]	
誤	(a) K _a '		(b) F ₀	(c) E _d
γ _{max} = 10 解析/勇	1 0	0 20 30 (°C)	2 1 0 10 20 30 (°C)	2 1 0 10 20 30 (°C)
max = 500 % 解析/実験	1 0	0 20 30 (°C	1 10 20 30 (°C)	1 0 20 30 (°C)
/max = 1000 % 解析/実験	1 0		1 1 1 20 30 (°C)	2 1 0 10 20 30 (°C)
正	(a) K _a '		(b) F ₀	(c) E _d
max = 10 解析/実	1 0	<u> • • • • </u>	1 0 10 20 30 (°C)	3 2 1 0 10 20 30 (°C)
$\gamma_{\rm max} = 500 \%$ 解析/実験		0 20 30 (°C		2 1 0 10 20 30 (°C)
y _{max} = 1000 % 解析/実験	1 0		1 10 20 30 (°C)	2 1 0 10 20 30 (°C)



頁	節	行	誤	正		
175	6.1	11 行目	無視しできない	無視できない		
199	6.5	表 6.5.2 上段の表	〔表差し替え〕			
290	11.1	6~8 行目	フイルム	フィルム		
343	16.2	下から2行目	制振部材	制振ダンパー		
395	付 A1 4.9	下から 14 行 目	架構の弾制限変位	架構の弾 <mark>性</mark> 限変位		
396	付 A1 4.9	表 A1.4.3(b)	〔表差し替え〕			
397	付 A1 4.9	表 A1.4.4(b)	〔表差し替え〕			
443	付 A1 4.9	表 A1.7.2	最上~ i 層の 重量和	最上~ i 層の 重量和		
450	付 A1 8.3	下から1行目	(本文 4.7.3 項)	(付録 A1 2.5(2))		
450	付 A1 8.3	上から8行目	$lpha_{Ni} = Q_{dNi}/\Delta u_{Ni}$	$a_{Ni}=$ $\frac{u_{dNi}}{\Delta u_{Ni}}$		
454	付 A1 8.5	⊠ A1.8.6	図 A1.8.6 一質点系による 支持材の必要弾性剛性比	図 A1.8.6 一質点系による 塑性率の算出		
458	付 A1 8.8	図 A1.8.10	〔図差し替え〕			
458	付 A1 8.8	図 A1.8.11	〔図差し替え〕			
461	付A1 8.10.3	式(A1.8.8)	$u_{di,\max} =$	$\hat{u}_{di,\max} =$		
465	付 A1 9.3	上から8行目	$a_{Ni}=Q_{dNi}/\Delta u_i$	$\alpha_{Ni}=u_{dNi}/\Delta u_{Ni}$		
465	付 A1 9.3	下から8行目	本文(式(4.8.5))から、保有 K_a/K_f =保有 K_b/K_f = $\Sigma K_{bi} h_i^2/\Sigma K_{fi} h_i$	本文(4.8.2 b))から、保有 K_b/K_f は 各層の K_{bi}/K_{fi} の平均値		
465	付 A1 9.3	下から1行目	(本文 4.7.3 項)	(付録 A1 2.5(2))		
480		下から8行目	本文(式(4.8.5))から、保有 K_a/K_f =保有 K_b/K_f = $\Sigma K_{bi} h_i^2/\Sigma K_{fi} h_i$	本文(4.8.2 b))から、保有 K_b/K_f は 各層の K_{bi}/K_{fi} の平均値		
480		下から7行目	間柱型粘弾性	間柱型 <mark>粘</mark> 性		
480		下から1行目	(本文 4.7.3 項)	(付録 A1 2.5(2))		
487	付 A1 10.8	下から1行目	にと	と		

p.199 表 6.5.2

誤)

表 6.5.2 固有周期と有効質量比の比較

(c) 20 層モデル

	モデル		固有周期		有効質量比		
	- 1/1/	1次	2 次	3 次	1 次	2 次	3 次
	部材構成	3.733	1.388	0.830	0.765	0.124	0.046
非制振	せん断棒	3.734	1.422	0.869	0.766	0.119	0.047
	せん四件	(1.000)	(1.025)	(1.048)	(1.001)	(0.961)	(1.012)
	部材構成	2.603	0.945	0.544	0.779	0.149	0.037
	従来型せん断棒	2.200	0.853	0.544	0.851	0.088	0.029
鋼材制振	促木空せん関係	(0.845)	(0.903)	(1.000)	(1.092)	(0.594)	(0.791)
	N/R せん断棒	2.616	1.042	0.649	0.786	0.125	0.043
	WA C N PI P	(1.005)	(1.102)	(1.193)	(1.008)	(0.843)	(1.176)

(b) 10 層モデル

	モデル		固有周期		有効質量比			
	7/1/	1 次	2 次	3 次	1 次	2 次	3 次	
	部材構成	2.039	0.751	0.441	0.819	0.116	0.036	
非制振	せん断棒	2.040	0.769	0.468	0.820	0.113	0.037	
	せ70四年	(1.000)	(1.023)	(1.061)	(1.001)	(0.979)	(1.015)	
	部材構成	1.385	0.507	0.299	0.801	0.133	0.037	
	従来型せん断棒	1.233	0.487	0.303	0.838	0.099	0.035	
鋼材制振	世末生せん関係	(0.890)	(0.959)	(1.014)	(1.045)	(0.747)	(0.936)	
	N/R せん断棒	1.386	0.548	0.339	0.804	0.119	0.041	
	1//ハ と//0関1学	(1.001)	(1.079)	(1.134)	(1.003)	(0.898)	(1.099)	

正)

表 6.5.2 固有周期と有効質量比の比較

(a) 4 層モデル										
	モデル		固有周期		有効質量比					
		1 次	2 次	3 次	1 次	2 次	3 次			
	部材構成	1.446	0.493	0.270	0.914	0.074	0.010			
非制振	せん断棒	1.446	0.512	0.310	0.915	0.072	0.010			
		(1.000)	(1.040)	(1.147)	(1.001)	(0.980)	(0.997)			
	部材構成	0.643	0.216	0.121	0.845	0.129	0.020			
	従来型せん断棒	0.530	0.199	0.121	0.888	0.089	0.019			
鋼材制振	世末生せん関係	(0.823)	(0.919)	(0.994)	(1.050)	(0.693)	(0.977)			
	N/R せん断棒	0.641	0.246	0.151	0.855	0.111	0.026			
	10/11 と70円件	(0.997)	(1.137)	(1.247)	(1.011)	(0.860)	(1.345)			

(b) 10 層モデル

	モデル		固有周期		有効質量比			
	- 1/1/	1 次	2 次	3 次	1 次	2 次	3 次	
	部材構成	2.039	0.751	0.441	0.819	0.116	0.036	
非制振	せん断棒	2.040	0.769	0.468	0.820	0.113	0.037	
	と70四十年	(1.000)	(1.023)	(1.061)	(1.001)	(0.979)	(1.015)	
	部材構成	1.385	0.507	0.299	0.801	0.133	0.037	
	従来型せん断棒	1.233	0.487	0.303	0.838	0.099	0.035	
鋼材制振	世末生せん関係	(0.890)	(0.959)	(1.014)	(1.045)	(0.747)	(0.936)	
	<i>N/R</i> せん断棒	1.386	0.548	0.339	0.804	0.119	0.041	
	MA C ル関係	(1.001)	(1.079)	(1.134)	(1.003)	(0.898)	(1.099)	

p.396 表 A1.4.3(b)

誤)

(b) 第3版(比例分配法)

	最上~			設計要求	ば値(ダンパ	一軸方向)		規格選定値(ダンパー	規格選定値 (ダンパー軸方向)			
層	i 層の 重量和	主架構 弾性剛性	予測層 せん断力	リリーフ荷重	リリーフ速度	1 次粘性係数	リリーフ速度	ダンパーサイズ	名称とその本数			
/=	$\sum_{i=1}^{N} W_{i}$ (kN)	海 K _f (kN/cm)	Q_i (kN)	\hat{F}_{dyi} (kN)	\hat{u}_{dyi} (cm/sec)	\hat{C}_{di} (kN·sec/cm)	$\hat{\vec{u}}_{dyi}$		リリーフ荷重 \hat{F}_{dy} (kN)及び $\hat{\hat{C}}_{di}$ (kN·sec/cm)			
10	8579.0	1585.5	4431	1581	3.449	458.5	3.0	250kN(225,75)1本	1500kN(1350,900) 1本			
9	6364.6	1801.1	6369	1796	3.449	520.8	3.0	250kN (225 , 75) 4本	500kN(450, 300)2本			
8	6430.9	2202.5	8004	2196	3.449	636.9	3.0	250kN(225,75)2本	500kN (450, 300) 4本			
7	6470.1	2447.9	9402	2441	3.449	707.8	3.0	250kN (225 , 75) 1 本	500kN(450,300)5本			
6	6539.3	2918.9	10597	2911	3.449	844.0	3.0	_	500kN(450, 300)6本			
5	6566.7	3061.6	11598	3053.	3.449	885.3	3.0	500kN(450,300)5本	1000kN(900,300)1本			
4	6622.6	3282.6	12417	3273	3.449	949.2	3.0	250kN(225,75)3本	1000kN (900, 300) 3 本			
3	6664.1	3830.2	13057	3820	3.449	1107.5	3.0	500kN(450,300)4本	1000kN (900, 300) 2本			
2	6680.2	3835.5	13518	3825	3.449	1109.1	3.0	500kN(450, 300) 4本	1000kN (900, 300) 2本			
1	6859.1	2799.6	13808	4868	4.450	1093.8	3.0	250kN(225,75)1本	1000kN (900, 300) 5本			

正)

(b) 第3版(比例分配法)

	最上~			設計要求	は値(ダンパ	一軸方向)	規格選定値 (ダンパー軸方向)			
層	i 層の 重量和	主架構 弾性剛性	予測層 せん断力	リリーフ荷重	リリーフ速度	1 次粘性係数	リリーフ速度	ダンパーサイズ	名称とその本数	
/=	$\sum W_i$	7年1主四月主 <i>K</i> _{fi}	Q_i	\hat{F}_{dvi}	\hat{u}_{dyi}	\hat{C}_{di}	\hat{u}_{dyi}	() 内は1本当りの	リリーフ荷重 f _{ay} (kN)及び	
_	(kN)	(kN/cm)	(kN)	(kN)	(cm/sec)	(kN·sec/cm)	(cm/sec)	1 次粘性係数 6	$\hat{C}_{di}(kN \cdot sec/cm)$	
10	8579	1585.5	4431	1581	3.449	458.5	3.0	250kN(225,75)1本	1500kN(1350,900) 1本	
9	14944	1801.1	6369	1796	3.449	520.8	3.0	250kN(225,75)4本	500kN(450, 300)2本	
8	21375	2202.5	8004	2196	3.449	636.9	3.0	250kN(225,75)2本	500kN(450, 300)4本	
7	27845	2447.9	9402	2441	3.449	707.8	3.0	250kN(225,75)1本	500kN(450, 300)5本	
6	34384	2918.9	10597	2911	3.449	844.0	3.0	-	500kN(450, 300)6本	
5	40951	3061.6	11598	3053.	3.449	885.3	3.0	500kN (450, 300) 5本	1000kN (900, 300) 1本	
4	47573	3282.6	12417	3273	3.449	949.2	3.0	250kN(225,75)3本	1000kN (900, 300) 3 本	
3	54237	3830.2	13057	3820	3.449	1107.5	3.0	500kN (450, 300) 4本	1000kN (900, 300) 2本	
2	60918	3835.5	13518	3825	3.449	1109.1	3.0	500kN (450, 300) 4本	1000kN (900, 300) 2本	
1	67777	2799.6	13808	4868	4.450	1093.8	3.0	250kN(225,75)1本	1000kN (900, 300) 5本	

p.397 表 A1.4.4(b)

誤)

(b) 第3版(比例分配法)

				設計要求値 (ダンパー軸方向)		規格選定値 (ダンパー軸方向)		
	最上~	→ #n ##	3 mi E3	取引委尔	他(グンハ	一阳刀问)		
層	i 層の 重量和	主架構 弾性剛性	予測層 せん断力	リリーフ荷重	リリーフ速度	1 次粘性係数	リリーフ速度	ダンパーサイズ名称とその本数
	$\sum W_i$	K_{fi}	Q_i	\hat{F}_{dvi}	$\hat{\dot{u}}_{dyi}$	\hat{C}_{di}	$\hat{\dot{u}}_{dvi}$	() 内は1本当りのリリーフ荷重テ̂ゥゥ(kN)及び
	(kN)	(kN/cm)	(kN)	(kN)	(cm/sec)	(kN·sec/cm)	(cm/sec)	1 次粘性係数 $\hat{C}_{\scriptscriptstyle di}$ (kN·sec/cm)
20	17937	2788.9	6144	3317	1.880	1764.0	1.5	- 500kN (450, 300) 6本
19	13363	2929.4	8764	3484	1.880	1852.9	1.5	500kN(450,300)5本 1000kN(900,600)1本
18	13411	3125.0	11031	3716	1.880	1976.6	1.5	500kN(450,300)5本 1000kN(900,600)1本
17	13411	3428.6	13059	4077	1.880	2168.6	1.5	500kN (450, 300) 4本 1000kN (900, 600) 2本
16	13565	4440.0	14920	5280	1.880	2808.3	1.5	500kN (450, 300) 2 本 1000kN (900, 600) 4 本
15	13614	4529.9	16626	5387	1.880	2865.2	1.5	500kN (450, 300) 2 本 1000kN (900, 600) 4 本
14	13614	4733.1	18189	5629	1.880	2993.7	1.5	250kN (225, 150) 1 本 1000kN (900, 600) 5 本
13	13739	4913.3	19634	5843	1.880	3107.7	1.5	500kN(450,300)1本 1000kN(900,600)5本
12	13790	5991.7	20959	7126	1.880	3789.8	1.5	1000kN(900,600)5本 1500kN(1350,900)1本
11	13842	6139.2	22170	7301	1.880	3883.1	1.5	1000kN(900,600)4本 1500kN(1350,900)2本
10	13895	6306.0	23270	7499	1.880	3988.6	1.5	1000kN(900,600)4本 1500kN(1350,900)2本
9	13895	6381.5	24259	7589	1.880	4036.4	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本
8	13929	6947.3	25142	8262	1.880	4394.2	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本
7	13975	7291.3	25921	8671	1.880	4611.8	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本
6	13975	7367.1	26596	8761	1.880	4659.8	1.5	1000kN(900,600)2本 1500kN(1350,900)4本
5	14020	8549.9	27169	10168	1.880	5407.9	1.5	1500kN(1350,900)5本2000kN(1800,1200)1本
4	14092	8758.9	27643	10416	1.880	5540.1	1.5	1500kN(1350,900)4本2000kN(1800,1200)2本
3	14148	9308.5	28016	11070	1.880	5887.7	1.5	1500kN(1350,900)3本2000kN(1800,1200)3本
2	14203	9742.2	28289	11586	1.880	6162.0	1.5	1500kN(1350,900)2本2000kN(1800,1200)4本
1	14653	8428.4	28465	17477	2.426	7202.9	1.5	- 2000kN(1800,1200)8本

正)

(b) 第3版(比例分配法)

	最上~			設計要求	は値(ダンパ	一軸方向)		規格選定値(ダンパー軸方向)				
層	i 層の 重量和	主架構 弾性剛性	予測層 せん断力	リリーフ荷重	リリーフ速度	1 次粘性係数	リリーフ速度	ダンパーサイズ名称とその本数				
一	$\sum W_i$	7年11年四月11年 K _{fi}	Q_i	\hat{F}_{dyl}	\hat{u}_{dvi}	\hat{C}_{di}	\hat{u}_{dri}	() 内は1本当りのリリーフ荷重f_{av}(kN)及び				
	(kN)	(kN/cm)	(kN)	(kN)	(cm/sec)	(kN·sec/cm)	(cm/sec)	1 次粘性係数 Ĉ _d (kN·sec/cm)				
20	17937	2788.9	6144	3317	1.880	1764.0	1.5	- 500kN(450,300)6本				
19	31301	2929.4	8764	3484	1.880	1852.9	1.5	500kN (450, 300) 5本 1000kN (900, 600) 1本				
18	44711	3125.0	11031	3716	1.880	1976.6	1.5	500kN (450, 300) 5本 1000kN (900, 600) 1本				
17	58122	3428.6	13059	4077	1.880	2168.6	1.5	500kN (450, 300) 4本 1000kN (900, 600) 2本				
16	71687	4440.0	14920	5280	1.880	2808.3	1.5	500kN (450, 300) 2本 1000kN (900, 600) 4本				
15	85300	4529.9	16626	5387	1.880	2865.2	1.5	500kN (450, 300) 2本 1000kN (900, 600) 4本				
14	98914	4733.1	18189	5629	1.880	2993.7	1.5	250kN (225, 150) 1本 1000kN (900, 600) 5本				
13	112653	4913.3	19634	5843	1.880	3107.7	1.5	500kN (450, 300) 1本 1000kN (900, 600) 5本				
12	126443	5991.7	20959	7126	1.880	3789.8	1.5	1000kN(900,600)5本 1500kN(1350,900)1本				
11	140285	6139.2	22170	7301	1.880	3883.1	1.5	1000kN(900,600)4本 1500kN(1350,900)2本				
10	154180	6306.0	23270	7499	1.880	3988.6	1.5	1000kN(900,600)4本 1500kN(1350,900)2本				
9	168075	6381.5	24259	7589	1.880	4036.4	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本				
8	182004	6947.3	25142	8262	1.880	4394.2	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本				
7	195979	7291.3	25921	8671	1.880	4611.8	1.5	1000kN(900,600)3本 1500kN(1350,900)3本				
6	209955	7367.1	26596	8761	1.880	4659.8	1.5	1000kN(900,600)2本 1500kN(1350,900)4本				
5	223975	8549.9	27169	10168	1.880	5407.9	1.5	1500kN(1350,900)5本2000kN(1800,1200)1本				
4	238067	8758.9	27643	10416	1.880	5540.1	1.5	1500kN(1350,900)4本2000kN(1800,1200)2本				
3	252215	9308.5	28016	11070	1.880	5887.7	1.5	1500kN(1350,900)3本2000kN(1800,1200)3本				
2	266418	9742.2	28289	11586	1.880	6162.0	1.5	1500kN(1350,900) 2本2000kN(1800,1200) 4本				
1	281071	8428.4	28465	17477	2.426	7202.9	1.5	- 2000kN(1800,1200)8本				

p.458 図 A1.8.10

誤)

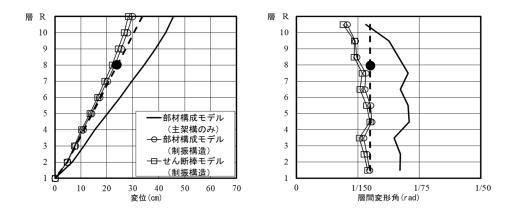


図 A1.8.10 せん断棒モデル・部材構成モデルによる時刻歴解析結果(変位、層間変形角)

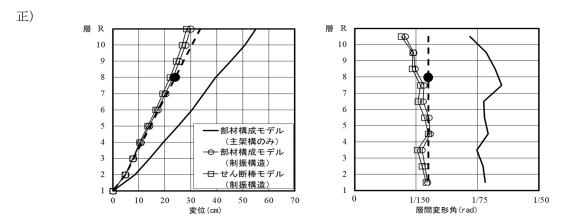


図 A1.8.10 せん断棒モデル・部材構成モデルによる時刻歴解析結果(変位、層間変形角)

p.458 🗵 A1.8.11

誤)

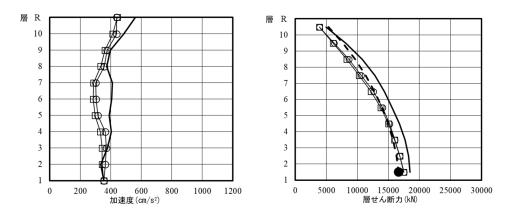


図 A1.8.11 せん断棒モデル・部材構成モデルによる時刻歴解析結果(加速度、層せん断力)

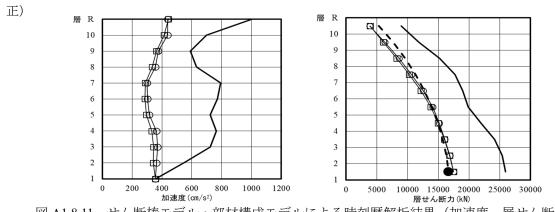


図 A1.8.11 せん断棒モデル・部材構成モデルによる時刻歴解析結果(加速度、層せん断力)

<正誤表更新履歴>

Rev.1 修正: 2024/07/05 Rev.2 修正: 2025/10/28